

PROTECO®

ZVÁRACÍ INVERTOR
MMA-11-140-MINI
MMA-11-160DLS
MMA-11-200DLS



CE

PROTECO®

51.11-MMA-140-MINI
51.11-MMA-11-160DLS
51.11-MMA-200DLS

Označenie na prístroji

Vysvetlenie symbolov. V tomto návode alebo na prístroji sú použité nasledujúce symboly:

Bezpečnosť produktu



Produkt zodpovedá príslušným normám EÚ

RoHS

Zodpovedá smerniciam EÚ.

Výstraha



Výstraha/pozor

Príkaz



Pred použitím si prečítajte návod na obsluhu

Ochrana životného prostredia



Chybné alebo likvidované elektrické či elektronické prístroje musia byť odovzdané do príslušných zberníc.

Obal



Chráňte pred vlhkom.

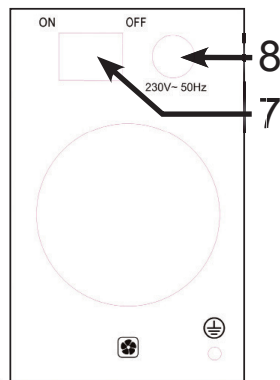


Pozor - krehké



Neklopiť.

1. Potenciometer pre nastavenie zväracieho prúdu
2. Stupnica s hodnotami zväracieho prúdu
3. Kontrolka prevádzky
4. Výstražná kontrolka prehriatia
5. Rýchlospojka mínus pól (bajonetová)
6. Rýchlospojka plus pól (bajonetová)
7. Spínač (ON / OFF)
8. Prívodný kábel



Pôvodný návod na použitie pre: Zvárací inverter MMA-11-160

Vážený zákazník,

ďakujeme Vám za zakúpenie výrobku značky PROTECO.

Dôsledné dodržiavanie návodu na použitie Vám zabezpečí bezpečnú prevádzku.

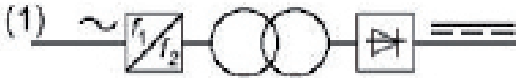
Pred prvým uvedením do prevádzky je nutné prečítať si túto príručku a porozumieť jej.

Je nutné, aby ste sa s návodom v plnom rozsahu zoznámil skôr, ako zariadenie uvediete prvýkrát do prevádzky. Pozorne si prečítajte všetky pokyny pre bezpečnú prevádzku.



1. Technické parametre

EN 60974-1 Európska norma pre zváracie sady pre ručné zváranie



Jednofázový statický menič kmitočtu - transformátor - usmerňovač

2. Popis

1-50 Hz Frekvencia napájania

U_1 Napájacie napätie

I_{1max} Maximálny odoberaný prúd

I_{1eff} Maximálny efektívny odoberaný prúd

U_0 Menovité napätie naprázdno

I_2 Menovitý zvárací prúd

\varnothing mm Priemer zváracej elektródy



Symbol pre ručné oblúčkové zváranie s obalenou elektródou



Jednofázové napájanie zo siete

IP 21S Odolnosť proti prachu, vniknutiu pevných telies a vlhkosti

X Zaťažovateľ - symbol.

Istenie by malo byť vykonané ističom 16A charakteristiky D.

Na exponované časti, ktoré podliehajú bežnému prevádzkovému opotrebeniu pri používaní výrobku ako sú zemniace kliešte, držiak elektródy, zváracie káble sa záruka nevzťahuje.

Obalový materiál je ľahko recyklovateľný. Likvidujte ho v súlade s platnými predpismi.

DŮLEŽITÉ!

Přístroj nie je určený pre profesionálne živnostenské alebo priemyselné použitie.

Používajte tento prístroj len na účely, pre ktoré je určený a ako je popísané v tomto návode: Ručné oblúkové zváranie s obalenými elektródami. Pokiaľ bude inverter používaný nevhodným spôsobom a na iné účely ako je určený, môže to byť nebezpečné pre osoby, zvieratá, alebo môže dôjsť k škodám na majetku alebo k poškodeniu prístroja.

Užívateľ tohto prístroja je priamo zodpovedný za bezpečnosť svoju i bezpečnosť ostatných.

Výrobca nenesie žiadnu zodpovednosť za škody a úrazy vzniknuté v dôsledku nedodržania bezpečnostných pokynov alebo nedodržaním technologických postupov.

Prečítajte si tento návod na obsluhu a dodržujte všetky predpisy a normy spadajúce do oblasti zvárania elektrickým oblúkom. Ak dôjde k poruche, nepokúšajte sa prístroj opravovať, ale odovzdajte ho Vášmu predajcovi. Nerobte žiadne úpravy prístroja!

Právy v záručnej dobe je oprávnené vykonávať len autorizované servisné stredisko.

Používajte iba dostatočne dimenzované zväracie káble pre daný výkon invertora.

Aby bol zabezpečený dostatočný prívod vzduchu k ventilátoru, nesmie byť inverter umiestnený v tesnom priestore, alebo ventilátorom a ventilačnými otvormi k stene.

Nevystavujte inverter prachu najmä nie železnému, vznikajúcemu pri brúsení zváraného materiálu!

Prach sa môže hromadiť na doskách tlačných spojov a medzi súčiastkami. Kovový prach môže vďaka svojej vodivosti v krajnom prípade spôsobiť aj skrat a poškodenie elektroniky! Pred pripojením do siete skontrolujte, či napätie a frekvencia siete zodpovedá údajom na štítku invertora.

Nevystavujte sieťový napájací kábel mechanickému namáhaniu. Nevytahujte vidlicu zo zásuvky za kábel. Odpojte prístroj pri akejkoľvek manipulácii so zväracími káblami. Pred začatím práce skontrolujte stav prívodného kábla, zväracích káblov, držiaka elektród a zemiacich klieští.

Pri oblúkovom zváraní vznikajú iskry a dym, odstriekujú roztavené kovové častice, takže je bezpodmienečne nutné:

Odstrániť všetky horľavé látky a materiály z pracovného priestoru.

Zaistiť dostatočné vetranie.

Pamätajte, že iskry alebo čiastočky odstrieknutého kovu môžu spôsobiť požiar aj niekoľko hodín po zváraní, najmä v neprehľadných priestoroch.

Majte vždy po ruke vhodný hasiaci prístroj, najlepšie práškový.

Nezvárajte na nádržkách, nádobách alebo potrubíach, ktoré obsahovali horľavé kvapaliny alebo plyny.

Vyhňte sa priamemu kontaktu so zväracím obvodom, napätie na prázdno medzi držiakom elektródy a zemniacou svorkou alebo uzemnenými predmetmi môže byť nebezpečné. Pri zváraní vzniká elektromagnetické pole, ktoré môže ovplyvňovať kardiostimulátory alebo iné prístroje.

Neukladajte ani nepoužívajte prístroj v mokrom alebo vlhkom prostredí alebo v daždi.

Chráňte svoje oči. Vždy používajte zväraciu kuklu so zväračským sklom a zodpovedajúcou hodnotou DIN alebo kuklu vybavenú samostmievacím filtrom. Používajte zväračské rukavice, koženú zásteru a suché bezpečnostné oblečenie, aby vaša koža nebola vystavená ultrafialovému žiareniu a odstriekujúcemu kovu z oblúka.

Nezvárajte v oblečení, ktoré je znečistené olejom alebo inými horľavými látkami. Nepoužívajte inverter na odmrazovanie rúrok.

Veźmite na vedomie že:

Žiarenie z oblúka môže poškodiť Vaše oči a spôsobiť popáleniny kože.

Pri oblúkovom zváraní vznikajú iskry a kvapky trosky a roztaveného kovu. Zváraný obrobok je po zváraní veľmi horúci a veľmi horúci zostáva po relatívne dlhú dobu.

Pri oblúkovom zváraní dochádza k tvorbe výparov, ktoré môžu byť škodlivé.

Každý úraz elektrickým prúdom je potenciálne fatálny.

Dbajte, aby sa prizerajúce nepovolane osoby nepribližovali nechránene k oblúku na vzdialenosť menšiu,

ako 15 m.

Chráňte seba (a ostatných okolo vás) pred možnými nebezpečnými účinkami zväracieho oblúka.

Upozornenie: V závislosti od podmienok pripojenia k sieti v mieste napojenia, môže dochádzať pri prevádzke invertora ku kolísaniu napätia v sieti.

Dôležité!

Zdroje nebezpečenstva pri zváraní elektrickým oblúkom.

Oblúkové zváranie predstavuje rad nebezpečenstiev. Je preto veľmi dôležité pre zváračov, aby v súlade s predpismi, chránili seba aj ostatných od nebezpečenstva a aby bolo zabránené ohrozeniu osôb, zvierat, majetku a zariadení.

1. Montáže pripojovacích zásuviek, predlžovacích káblov, istiacich prvkov a pod. smie vykonávať iba osoba s príslušnou elektrotechnickou kvalifikáciou podľa príslušných noriem.
2. Ak dôjde k nehode alebo poruche, okamžite odpojte inverter od siete.
3. Nikdy nepripájajte inverter na rozvod, ktorý nemá ochranný nulovací vodič!
4. Pred začatím práce vždy skontrolujte elektrické spoje zväracích káblov, tzn. držiak elektród, zemniace kliešte, bajonetovej rýchlospojky. Zistené závady ihneď odstráňte.
5. Pri zváraní používajte zväračské rukavice na obe ruky. Tie poskytujú ochranu pred úrazom elektrickým prúdom (napätím na prázdno vo zväracom obvode), škodlivým žiarením (teplom a UV žiarením) a odstreknúcou troskou a kovom.
6. Noste pevnú, koženú izolačnú obuv. Vaša obuv by mala tiež chrániť v mokrom prostredí.
7. Noste vhodný pracovný odev, nenoste syntetické oblečenie.
8. Nepozerajte sa do oblúka! Používajte iba zväraciu kuklu s riadnym, neodlomeným tmavým sklom so zodpovedajúcim DIN! Bez náležitej ochrany, toto neviditeľné ultrafialové žiarenie, spôsobuje veľmi bolestivý zápal spojiviek, ktorý sa prejaví až niekoľko hodín po zasiahnutí. Okrem toho UV žiarenie spôsobuje začervenanie kože a spáleniny na nechránených častiach tela.
9. Pracovníci alebo asistenti v blízkosti oblúka musia byť tiež informovaní o nebezpečenstve a vybavení rovnakou ochranou ako zvárač. Ak je to potrebné, nainštalujte okolo pracoviska bezpečnostné steny.
10. Dbajte na dostatočné vetranie pri zváraní, zvlášť v malých priestoroch, pretože pri zváraní vzniká dym a škodlivé plyny.
11. Nerobte žiadne zväracie práce na nádržiach, ktoré boli použité na ukladanie plynov, paliva, oleja atď., pretože pozostatok takýchto látok môže spôsobiť požiar alebo výbuch.
12. Zvlášťne predpisy platia v oblastiach, kde je potenciálne riziko požiaru alebo výbuchu.
13. Zvary, ktoré sú vystavené veľkému namáhaniu, smie vykonávať zvárač iba s potrebnou kvalifikáciou! Príklady takýchto zvarov sú tlakové nádoby, koľajnice, závesy, atď.
14. Poznámka: Je potrebné poznamenať, že ochranný vodič v elektrických systémoch zariadení môže byť zničený zväracím prúdom v prípade nedbalosti, napríklad v prípade, že uzemňovací vodič je spojený so zväracím predmetom, na ktorý je tiež ochranný vodič elektrického systému pripojený. Je teda možné zvärať, bez toho aby bola pripojená uzemňovacia svorka. V tomto prípade zvärací prúd potečie od uzemnenia cez ochranný vodič k stroju. Vysoký zvärací prúd môže spôsobiť roztavenie ochranného vodiča.
15. Istenie zásuviek, zapojenie a dimenzovanie predlžovacích káblov musí byť vykonané v súlade s príslušnými elektrotechnickými normami.
16. Zdroj zväracieho prúdu môže byť prevádzkovaný iba v takom prostredí, ktorému zodpovedá jeho krytie IP 21S.
17. Zaťažovateľ bol stanovený pri teplote 40°C.
18. Zvärací inverter je spotrebič triedy I s transformátorom triedy F.
Berte na vedomie, že zváranie je činnosť, pri ktorej vždy vzniká potenciálne riziko požiaru. V miestach kde sa nachádzajú horľavé alebo výbušné látky je zváranie prísne zakázané!

Stiesnené a mokré priestory

Pri práci v obmedzených, mokrych priestoroch v oblasti s vodivými stenami, (nádrže, potrubia, atď.),

vo vlhkých priestoroch (kde dôjde k namočeniu pracovného odevu) a v horúcich oblastiach (pracovný odev nasýtený potom), výstupné napätie invertoru na prázdno nesmie prekročiť 42 V (efektívna hodnota). Toto zariadenie nesmie byť použité v týchto prostrediach, pretože jeho výstupné napätie je vyššie ako táto hodnota.

VÝPARY A PLYNY MÔŽU BYŤ NEBEZPEČNÉ.

Pri zváraní vznikajú výpary a plyny nebezpečné pre ľudský organizmus, preto ich nevychujte. Zvárajte v dostatočne vetraných priestoroch, alebo používajte odsávanie, aby sa plyny a výpary dostali z okruhu dýchania. Používajte odsávanie vždy, keď zvárate s elektródami z nerez, alebo s navarovacími elektródami, alebo ak zvárate materiály obsahujúce olovo, či kadmium, alebo sú pozinkované, alebo sú v inom kovovom povlaku produkujúcom pri zváraní toxické výpary. Dbajte na to, aby ste čo najviac skrátili pobyt medzi toxickými výparmi. Používajte špeciálny respirátor.

Nezvárajte v blízkosti chlorobenzenových pár, pochádzajúcich z odmasťovania, čistenia, alebo lakovania sprejom. Teplo a UV lúče z oblúka môžu reagovať s parami rozpúšťadiel, tým môžu vzniknúť vysoko toxické plyny, fosgén, a ďalšie dráždivé produkty.

Bezpečnostné odevy

1. Pri práci musí zvärač chrániť celé telo proti UV žiareniu a popáleniu. Noste ochranné bezpečnostné oblečenie, pevnú uzavretú obuv a zväraciu kuklu.
2. Rukavice musia byť z vhodného materiálu (koža) a musia byť nosené na oboch rukách. Musia byť v dokonalom stave.
3. Vhodná zásterá (kožená) musí byť nosená na ochranu oblečenia proti iskrám a odstriekujúcemu kovu.
4. Používané ochranné odevy a prostriedky rovnako ako celé príslušenstvo musia byť v súlade s „osobnými ochrannými prostriedkami „podľa smerníc EÚ.

Nepovolane osoby, deti a zvieratá sa musia zdržiavať mimo dosahu zväračských prác!

3. Spustenie

Pripojenie k elektrickej sieti

Pred pripojením vidlice napájacieho kábla do sieťovej zásuvky sa uistite, že údaje na typovom štítku sú zhodné s parametrami siete.

POZOR DÔLEŽITÉ! Ak bude potrebné pripojiť invertor k elektrocentrále, potom musí mať elektrocentrála minimálne dvojnásobný výkon ako je príkon invertora. Elektrocentrála musí byť zároveň vybavená veľmi dobrou stabilizáciou napätia. V opačnom prípade hrozí poškodenie invertora prepätím. Po zhasnutí oblúka dôjde k odľahčeniu centrál, nárastu otáčok a k okamžitému krátkodobému vzrastu napätia. Dôsledkom toho je poškodenie elektroniky invertora. Na poškodenie elektroniky prepätím sa záruka nevzťahuje.

Ak bude potrebné pripojiť invertor k trojfázovej zásuvke 16A 400V cez redukciu, musí byť redukcia (adaptér) CEE16A 400V / 16A 230V továrenskej výroby. Pokiaľ bude redukcia neodborne zhotovená, môže sa na výstupnej zásuvke 230V objaviť napätie 400V! Dôsledkom je okamžité poškodenie elektroniky invertora, okrem iného hrozí úraz elektrickým prúdom!

Pripojenie zväracích káblov

Pozor - vždy pred každým pripojením zväracích káblov skontrolujte ich stav. Udržujte zväracie káble, zemniace kliešte, držiak elektród a bajonetové rýchlospojky v stopercentnom technickom stave. Keďže káble sú súčasťou meracieho obvodu invertora je na ich stave priamo závislý priebeh zväracieho prúdu. Pokiaľ budú káble poškodené alebo bude v miestach spojov veľký prechodový odpor, riadiaca

elektronika bude chybné vyhodnocovať priebeh zvárania.

Poznámka - pokiaľ sa bude zvärací inverter správať neštandardným spôsobom - zhasínanie oblúka, kolísanie zväracieho prúdu, zlé zapálenie oblúka a pod., vždy najprv skontrolujte prívodné vedenie a najmä zväracie káble. Zväracie káble, držiak elektródy, kliešte a rýchlospojky, ktoré sú v zlom technickom stave bývajú najčastejšou príčinou chybné funkcie invertora. Nikdy nepoužívajte poškodené káble!

Dôležité! Pred pripojením zväracích káblov, sa vždy uistite že je prístroj vypnutý a odpojený od siete! Zväracie káble pripojte zasunutím konektora do dutiny rýchlospojky a otočením v smere hodinových ručičiek. Tak dôjde k jeho zabezpečeniu. Rýchlospojky musia byť vždy pevne uzamknuté, aby v nich nedochádzalo k prechodovému odporu a ich následnému vypaľovaniu. Polaritu držiaka elektródy a uzemňovacích klieští voľte vždy podľa použitých elektród.

Zapnutie / vypnutie

Pre zapnutie invertora slúži vypínač na zadnej strane prístroja poloha ON (1) - zapnuté, poloha OFF (0) - vypnuté.

Pre nastavenie hodnoty zväracieho prúdu slúži potenciometer (1). Ak chcete nastaviť zvärací prúd otočte potenciometrom (1) a nastavte rysku potenciometra na požadovanú hodnotu na stupnici (2). Kontrolka pre prevádzku (3) bude svietiť. Ak chcete vypnúť prístroj, otočte potenciometer (1) v proti smere hodinových ručičiek späť do nulovej polohy na stupnici (2), nechajte inverter 10 minút dochladieť a potom vypnite vypínač. Kontrolka pre prevádzku (3) potom zhasne.

4. Zváranie

Príprava pred zváraním

Pripojte zemniacu svorku priamo k súčasti určenej na zváranie. Miesto pre pripojenie svorky musí byť perfektné čisté, zbavené korózie, farby alebo iných nečistôt, aby nedochádzalo k prechodovému odporu. Upnite elektródu do držiaka. Pripravte si zväraciu kuklu.

Vždy pred zváraním skontrolujte neporušenosť izolácie všetkých káblov, všetky elektrické spojenia, stav zväracie kukly a všetkých ochranných prostriedkov. Ak je všetko v poriadku, pripojte zvärací obvod a napájanie.

Pozor používajte iba suché elektródy!

Elektródy presušujte podľa údajov ich výrobcu.

Polaritu pripojenia elektródy voľte vždy podľa údajov výrobcu. Spravidla sa bázické elektródy pripájajú na + pól, rutilové na - pól.

Pred zváraním zistite vhodný typ elektródy pre zváraný materiál. Miesto kde bude vykonaný zvar musí byť čisté, zbavené korózie, farby a iných nečistôt. Malo by byť upravené podľa noriem pre zváranie. Potom upevnite odizolovaný koniec elektródy do držiaka elektródy (**Pozor** - v žiadnom prípade nepoužívajte elektródu s poškodeným obalom!) a pripojte uzemňovaciu svorku na časť, ktorú budete zvärať. Je dobré s pripojenou zemniacou svorkou ešte zahýbať, aby došlo k čo najlepšiemu kontaktu so zváraným materiálom.

Zváranie

Zapnite inverter a nastavte zvärací prúd potenciometrom, v závislosti na použitej elektróde. **Pozor** - pred zapnutím invertora nesmie ležať držiak elektródy s elektródou na zváranom materiáli. Po zapnutí invertora by mohlo dôjsť k okamžitému zapáleniu oblúka preto držiak s elektródou odkladajte vždy na bezpečné miesto, mimo zváraný materiál. Vezmite držiak elektród s upnutou elektródou. Nastavte koniec elektródy nad miesto zvaru. Umiestnite si bezpečnostný štít pred tvár a zľahka prečiarknite špičkou

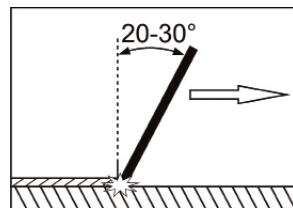
elektrody na časť, ktorú chcete zväzať, toto opakujte do tej doby, kým nedôjde k zapáleniu oblúka. Po zapálení oblúka vedte elektrodu nad miestom zvaru pod uhlom 20 - 30 ° od kolmice. Vzdialenosť elektrody od zváraného materiálu by mala byť cca 1,5 násobok jej priemeru a v priebehu zvárania by mala byť pokiaľ možno konštantná. Po ukončení sváru oblúk prerušíte oddialením elektrody.

Informatívna tabuľka pre voľbu elektrody a nastavenie zväracieho prúdu.

$\frac{\varnothing}{1}$ (mm)	1,6	2,0	2,5	3,2	4,0
I_2 (A)	40	55	80	115	160

Dôležité!

Vždy používajte kliešte na odstránenie zvyšku elektrody z držiaka. Po dokončení zvaru odkladajte držiak elektrody s elektrodou mimo zváraný diel, aby nemohlo dôjsť k nechcenému zapáleniu oblúka. Neoklepávejte trosku, kým zvar vychladne. Pri oklepávaní trosky zo zvaru používajte okuliare. Ak chcete nadviazať a pokračovať vo zvare po prerušení, musí byť troska z predchádzajúceho zvaru starostlivo odstránená.



5. Tepelná ochrana

Zvärací inverter je vybavený tepelnou ochranou, ktorá ho chráni pred prehriatím. Pokiaľ dôjde k prehriatiu a vybaveniu tepelnej ochrany, rozsvieti sa kontrolka (4) na čelnom paneli. V tomto prípade neodpájajte inverter od siete, ale nechajte ho s bežiacim ventilátorom schladieť. Zhasnutie kontrolky prehriatia signalizuje prevádzkový stav. Inverter je pripravený opäť na použitie.

POZOR!

Po ukončení zvárania, najmä vyššími prúdmi, nevypínajte inverter, ale nechajte ho cca 10 min dochladieť. Pri vypnutí invertora ihneď po ukončení zvárania dôjde vonútri k veľkému nárastu teploty, čo môže viesť v krajnom prípade k poškodeniu elektroniky.

6. Údržba a skladovanie

Odstraňujte prach a nečistoty zo stroja v pravidelných intervaloch. Najmä udržuje v čistote ventilačné otvory. Čistenie je najlepšie vykonávať štetcom alebo mierne navlhčenou handričkou. Nečistite povrch prístroja agresívnymi látkami alebo tečúcou vodou.

Skladovanie

Prístroj skladujte na suchom mieste. Zabezpečte ho tak, aby nemohlo dôjsť k jeho použitiu deťmi a nepovolnými osobami.

7. Likvidácia

Po ukončení životnosti prístroj, príslušenstvo a obal odovzdajte v súlade s požiadavkami na ochranu životného prostredia do recyklačnej zberne.

Elektrické prístroje nepatria do komunálneho odpadu.

Evidenčné číslo výrobcu: 02355/05-ECZ

Firma PROTECO náradí s.r.o. nie je zodpovedná za škody alebo zranenia spôsobené nesprávnym používaním.

**8. Informácie**

Všetky informácie, vyobrazenia a špecifikácie sa zakladajú na najnovších informáciách o výrobku, ktoré boli k dispozícii v čase vytlačenia toho návodu.

Na pracovnom mieste sa môžu vyskytnúť faktory, ktoré môžu ovplyvniť hodnoty, majúce trvalé účinky, charakterizujúce pracovný priestor ako sú zdroje prachu, hluku atď.

Prípustné hodnoty na pracovnom mieste môžu byť tiež rôzne v jednotlivých krajinách.

Informácie slúžia užívateľovi zariadenia k lepšiemu zhodnoteniu nebezpečenstva a rizík.

Výrobca si vyhradzuje právo na technické, estetické a funkčné zmeny svojich výrobkov bez predchádzajúceho upozornenia. Je to v súvislosti so snahou výrobcu o neustály vývoj a inováciu svojich výrobkov. Zmeny obrazové a textové informácie a tlačové chyby vyhradené.

VYHLÁSENIE O ZHODE

Výrobca: PROTECO náradí s.r.o.
Radlická 2487/99, 150 00 Praha 5
Česká republika, IČO: 47453630

Dodávateľ pre Slovenskú republiku:

PROTECO náradie s.r.o.
Blagojevova 9, 851 04 Bratislava – Petržalka, IČO: 50 635 875

Označenie výrobku: 51.11-MMA-140-MINI - invertor zvrácači 140A MINI PROTECO
51.11-MMA-160-DLS - invertor zvrácači 160A PROTECO
51.11-MMA-200DLS - invertor zvrácači 200A PROTECO

Typ výrobku : MMA-140
MMA-160
MMA-200

Výrobok: spĺňa všetky príslušné ustanovenia technických predpisov, tj Predmetných smerníc Európskych spoločenstiev.

Pri posúdení zhody boli použité nasledovné normy:

EN 60974-1:2012
EN 60974-10:2014+A1:2015
CISPR 11:2009+A1:2010
AřPS GS 2014:01 PAK

Posúdenie zhody bolo vydané na základe skúšok vykonaných skúšobňou:

Posouzení shody bylo vydáno na základě zkoušek provedených ECMG (Shenzen), Digital certificate a dle vydaných reportů a certifikátů: SHA-1811-11931-LVD,
SHA-1811-11931-CE.

Posledné dvojčísľie roku v ktorom bolo označenie CE na výrobok umiestnené: 19

Osoba poverená kompletáciou technickej dokumentácie: Libor Knap
Podbřezí 63
518 03

V Bratislave, dňa 25.07.2019



Libor Knap
Konateľ spoločnosti
PROTECO náradie s.r.o.
Blagojevova 9
Bratislava-mestská časť Petržalka 851 04
IČ: 50635875 DIČ: 2120403230
IČ DPH: SK2120403230

ZÁRUČNÍ LIST / ZÁRUČNÝ LIST

Razítko a podpis prodejce / Pečiatka a podpis predajcu:

.....

Datum prodeje / Dátum predaja:

Záznamy o provedených opravách (datum, podpis):

Záznamy o vykonaných opravách (dátum, podpis):

1.

2.

3.

PROTECO®



Dodávateľ pre Slovenskú republiku:
PROTECO náradie s.r.o.
Blagoevova 9, 851 04 Bratislava - Petržalka
www.proteco-naradie.sk

PROTECO®