

**PROTECO®**

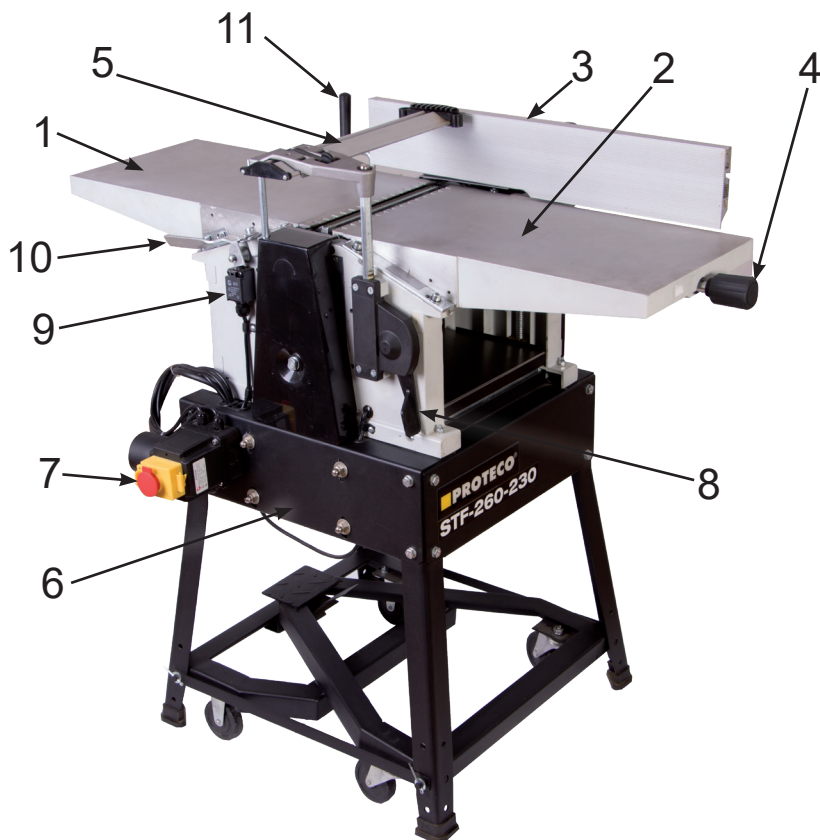
# SROVNÁVACÍ A TLOUŠŤKOVACÍ FRÉZKA STF-260-230



CE

**PROTECO®**

51.01-STF-260-230



- 1) pevný stůl
- 2) pohyblivý stůl
- 3) naklápěcí pravítko
- 4) otočný ovladač nastavení velikosti třísky
- 5) kryt nožového válce
- 6) základna
- 7) vypínač
- 8) nastavování výšky krytu nožového válce
- 9) koncový spínač
- 10) aretační páka stolu
- 11) klika pro nastavení výšky tloušťkování stolu

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení výrobku značky PROTECO.

TECHNICKÉ ÚDAJE	
Typ	51.01-STF-260-230
Celková délka srovnávacích stolů	1000 mm
Délka tloušťkovacího stolu	400 mm
Max. pracovní šířka	260 mm
Max. výška tloušťkování	160 mm
Max. velikost třísky	3 mm
Průměr nožového válce	63 mm
Otáčky nožového válce	6 500 min <sup>-1</sup>
Rychlost posuvu při tloušťkování	5 m/min
Úhel sklonu bočního pravítka	max 45°
Hlučnost	< 90 dB(A)
Hmotnost	66 kg
Motor - 1 fázový	230 V/ 50 Hz
Příkon	2 kW
Krytí	IP 54

Je nutné, abyste se s návodem v plném rozsahu seznámili dříve, než frézku začnete používat. Návod k obsluze představuje nedílnou součást výrobku, proto jej uschovejte i pro pozdější použití a při zapůjčení frézky jej předejte dalšímu uživateli.

Obaly jsou suroviny a proto mohou být znovu použity nebo je lze recyklovat.



#### VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ PODMÍNKY PRO ELEKTRICKÉ PŘÍSTROJE

Před použitím elektrického přístroje si pečlivě přečtěte návod k použití a bezpečnostní pokyny. Nedodržení návodu a bezpečnostních pokynů může být příčinou vážných úrazů, nebo požáru. Výrobce ani prodejce nenesе žádnou odpovědnost za škody a úrazy vzniklé v důsledku nedodržení bezpečnostních pokynů nebo nedodržením technologických postupů.

#### Pracovní prostředí a elektrická bezpečnost

- Udržujte pořádek na pracovišti. Nepořádek na pracovišti bývá příčinou úrazů.
- Vždy berte ohled na vliv prostředí. Nepoužívejte el. přístroj v prostředí s hořlavým prachem, kapalinami nebo plyny. Hrozí riziko výbuchu nebo požáru.
- Při práci s přístrojem dodržujte bezpečnou vzdálenost od osob. Soustředte se na práci kterou právě vykonáváte. Zamezte přístupu dětí do pracovního prostoru.
- Nenechte jiné osoby, aby manipulovali s elektrickým přístrojem nebo přívodním kabelem.
- Nikdy nenoste elektrický přístroj za přívodní kabel!
- Vidlice pohyblivého přívodu elektrického přístroje musí odpovídat síťové zásuvce. Nikdy nemontujte na poškozený přívodní kabel vidlici a ani se jej nesnažte jakkoli opravovat. Vidlice je nedílnou součástí přívodního kabelu! Poškozený přívodní kabel nechte vždy vyměnit v autorizovaném servisním středisku. Přívodní kabel chraňte před zvýšenou teplotou, rozpouštědly, mazivy, ostrými předměty a

jakýmkoli mechanickým namáháním.

- Vyvarujte se dotyku těla s uzemněnými předměty, jako např. potrubí, ocelové konstrukce, tělesa ústředního topení, sporáky a chladničky. Při poruše je vyšší pravděpodobnost úrazu elektrickým proudem, pokud je tělo spojeno s uzemněným předmětem.
- U přístroje, který má ochranný nulovací vodič nikdy nepoužívejte rozdvojky ani zásuvkové adaptéry.
- Příklad připojení pouze k síti TN-S. Zásuvka pro připojení musí být zapojena přes proudový chránič s vybavovacím jmenovitým chybovým proudem 30mA.
- Nepracujte s elektrickým přístrojem ve vlhku nebo na dešti! Nevystavujte elektrický přístroj dešti, vlhkému nebo mokrému prostředí. Vniknutí vody do elektrického přístroje může způsobit úraz elektrickým proudem.
- Nikdy nevytahujte vidlici ze zásuvky za přívodní kabel! Nepoužívejte pohyblivý přívod k jiným účelům.
- Před použitím elektrický přístroj vždy překontrolujte, zejména přívodní kabel, vypínač a veškeré bezpečnostní prvky s tím související. Nikdy nepoužívejte elektrický přístroj pokud je vypínač nefunkční!
- Je-li elektrický přístroj používán venku, používejte prodlužovací přívod vhodný pro venkovní použití.
- Nepoužívaný elektrický přístroj uchovávejte na suchém a bezpečném místě, mimo dosah dětí a nepovolaných osob.

### **Bezpečnost**

- Při práci s elektrickým přístrojem buďte opatrní a soustřeďte se na to co právě děláte. Nikdy s elektrickým přístrojem nepracujte pokud jste unavení, nemocní, pod vlivem léků, alkoholu nebo drog.
- Vždy používejte osobní ochranné pomůcky odpovídající vykonávanému druhu práce.
- Před zapojením vidlice do zásuvky vždy zkontrolujte spínač zda je ve vypnutém stavu, aby nedošlo k nechtěnému rozběhu elektrického přístroje.
- Před zapnutím přístroje odstraňte všechny seřizovací přípravky, nástroje nebo klíče. Všechny pohyblivé části musí fungovat lehce bez zasekávání a zadírání.
- Vyhýbejte se při práci abnormálnímu držení těla.
- Nošte vždy vhodný pracovní oděv. Nenoste široké oblečení, řetízky nebo šperky, může dojít k zachycení pohyblivými částmi stroje nebo k jejich nasátí chladicím ventilátorem. Dlouhé vlasy nošte vyčesané pod čepicí nebo sítkou.
- Pokud máte možnost připojit přístroj na odsávací zařízení, využijte je.



**Elektrický přístroj stále udržujte v bezvadném stavu. Před každým použitím překontrolujte jeho stav. Pokud zjistíte jakoukoliv závadu, přístroj nepoužívejte dokud nebude závada odstraněna!**

- Elektrický přístroj nepřetěžujte! Pracujte pouze v daném rozsahu výkonu. Práce bude efektivnější a bezpečnější. Omezíte také možnost poruchy a výrazně prodloužíte životnost elektrického přístroje i nástrojů.
- Elektrický přístroj používejte výhradně k účelu ke kterému je určen. Účel a rozsah specifikuje vždy návod k použití.
- Při seřizování, montáži nástrojů, čištění a údržbě vždy odpojte vidlici ze zásuvky.
- Nikdy nenechávejte přístroj připojený k zásuvce pokud jej nepoužíváte.
- Nepoužívané elektrické přístroje ukládejte mimo dosahu dětí a nedovolte osobám, které nebyly seznámeny s elektrickým přístrojem, aby jej používali.
- Nástroje udržujte čisté a ostré. Poškozené nástroje nepoužívejte!
- Vždy používejte pouze nástroje a originální příslušenství, které je určeno pro daný typ přístroje.
- Nikdy nepoužívejte přístroj bez předepsaných, řádně namontovaných a bezvadně fungujících bezpečnostních prvků!

### Srovnávání a tloušťkování

- Dbejte na správné seřízení nožů.
- Pravidelně kontrolujte funkčnost zařízení proti zpětnému rázu.
- Dbejte na správný směr posuvu materiálu proti směru otáčení nožové hlavy.
- Při práci na frézce musí obsluha používat ochranné pomůcky - brýle, odpovídající ochranu sluchu a doporučenou pracovní obuv.

### Je zakázáno používat pracovní plášť!

Před uvedením stroje do provozu proveďte odkonzervování povrchu pracovní desky např. benzínovým čističem apod. a otřete do sucha. Následně nanešte na očištěný povrch pracovní desky vhodný přípravek ke snížení tření (mýdlo, naftu nebo nábytkovou leštěnku).

### Veškeré opravy v záruční době je oprávněno provádět pouze autorizované servisní středisko.

Svévolné úpravy nebo opravy a používání nářadí v rozporu s jeho určením má za následek ztrátu práva uživatele na uplatnění záruky. Záruka se vztahuje výhradně na nedostatky způsobené vadou materiálu nebo výrobní vadou. Do záruky nespadá běžné opotřebení, neodborné použití jako např. přetížení přístroje, použití násilí, poškození cizím zásahem nebo cizími předměty, použití v rozporu s určením atd.

## MONTÁŽ A UVEDENÍ DO PROVOZU

### Kompletace stroje

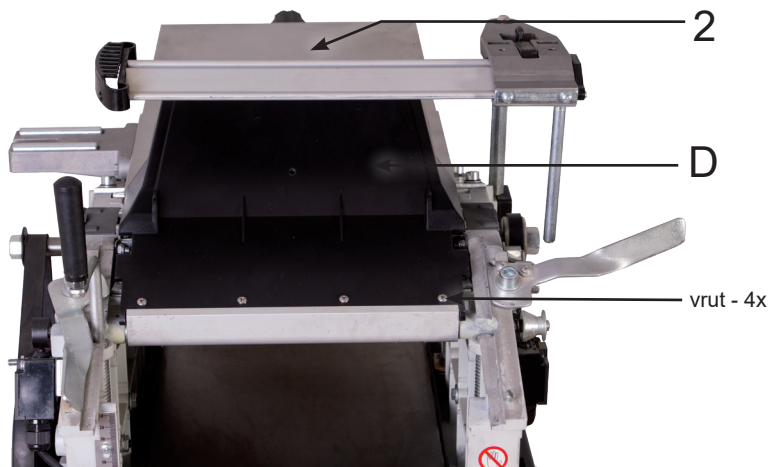
Před vyhozením obalu zkontrolujte, jestli se uvnitř nenachází ještě nějaké díly k frézce. Podle přiloženého seznamu díl identifikujte a pak nainštalujte na stroj.

- zasuňte nohy do motorové skříně a připevněte pomocí přiložených šroubů M8x16, pérových podložek a matic - **A**.
- na spodní část nasadte ochranné pryžové patky - **B**.

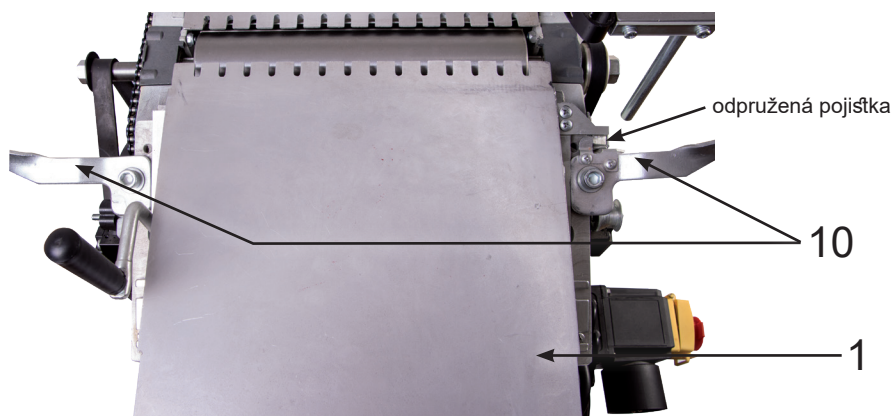
K hoblovcce lze pro snazší manipulaci namontovat pojezdový rám s možností fixace koleček proti pohybu - **C**.



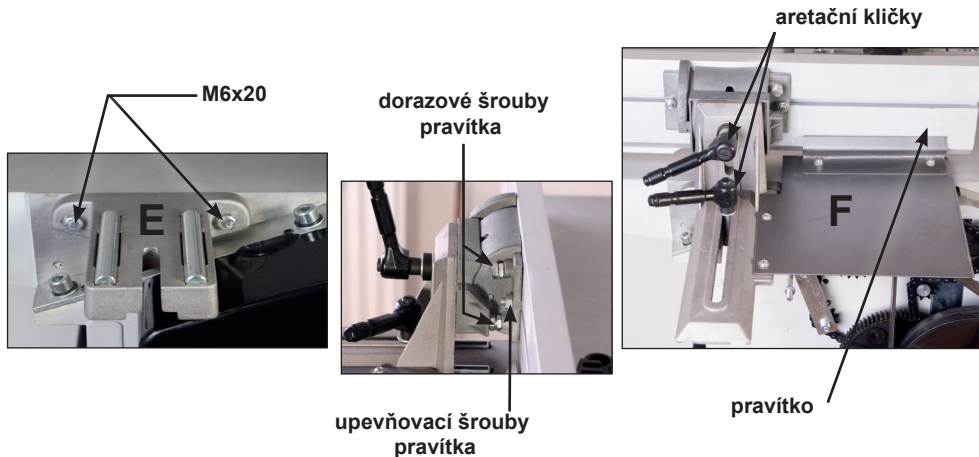
- sejměte obě krycí lišty a připevněte pohyblivý štůl - (2)
- připevněte plastový kryt válce - sběrač hoblin pomocí čtyř vrutů - (D) a otočte ho dolů.



- nasadte pevný štůl (1), zatlačte na něj tak, aby se zamáčkla pojistka a řádně ho zajistíte pomocí aretačních pák (10).



• připevněte spodní pevnou část držáku pravítka (**E**) pomocí dvou šroubů M6x20 se šestihrannou hlavou, nasuňte na něj vrchní posuvnou část a zajištěte aretační páčkou. Vratové šrouby M6 zasuňte do drážky v pravítku a pak jej přišroubujte k naklápěcímu segmentu. Nakonec přišroubujte pomocí šroubů M4x8 krycí desku - (**F**). Nastavení koncových poloh 90° a 45° se seřídí dorazovými šrouby M6. Po nastavení potřebného úhlu se pravítko zajišťí pomocí aretačních klíček.



### Připojení k elektrické síti

Zkontrolujte, zda odpovídá napětí v elektrické síti napětí uvedenému na štítku stroje.

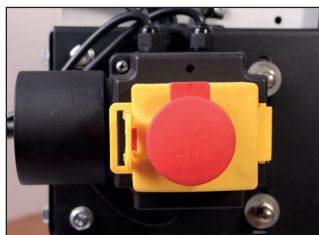
Stroj je k síti standardně připojen 3 vodičovým kabelem o průřezu 1,5mm<sup>2</sup> zakončeném 3-kolíkovou zástrčkou.

- Pro jištění v obvodu je nutné použít alespoň 16A jistič s vypínací charakteristikou B.
- Minimální průřez prodlužovacích kabelů musí být 1,5mm<sup>2</sup> s ohledem na úbytek napětí.

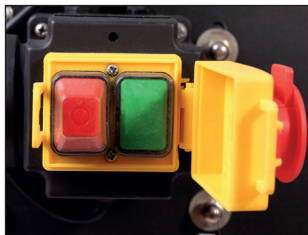
### Vypínač

- Jako hlavní vypínač slouží standardní 2 polohový tlačítkový spínač osazený elektromagnetickou cívkou zabraňující svévolnému spuštění stroje při výpadku proudu.
- Vypínač obsahuje i krytku s tlačítkem zajišťující na stroji funkci **STOP** tlačítka.

Odjistit a vyklopit víko



Zelené tl. **I** - zapnuto  
Červené tl. **0** - vypnuto

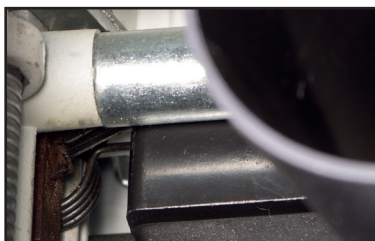
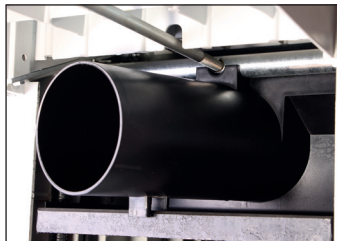


## POUŽITÍ A PROVOZ

### Srovnávání

Než začnete srovnávat, musíte provést následující úkony:

1. Nastavte lože pro protahování asi na 2/3 maximální výšky tloušťkování a připevněte hubici odsávání. Zvednutím lože pro tloušťkování zajistíte hubici odsávání v požadované poloze. Ujistěte se, zda se v okamžiku zajištění spojky na hřídeli nachází drážka v horní poloze. Otáčejte rukojetí ve směru pohybu hodinových ručiček, aby byl zajištěn kontakt odsávací hubice s bezpečnostním vypínačem hoblovky.



2. Ujistěte se, zda zajišťovací páka zajišťila srovnávací stůl. Při správném zajištění stolu zároveň dojde k uvolnění bezpečnostního spínače stolu.



bezpečnostní spínač

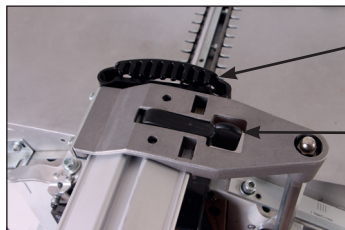
3. Umístěte obrobek na podávací stůl, levou rukou nastavte ochranný kryt nožové hlavy do požadované výšky (obrobek by neměl být v kontaktu s krytem). Zapněte stroj a pomalu a plynule tlačte obrobek proti nožové hlavě.



páka výškového nastavení krytu nožového válce



4. Při srovnávání úzkých stran obrobku uvolněte aretační páku krytu nožové hlavy a nastavte kryt nožové hlavy na šířku obrobku. Plastová pružina na konci krytu nožové hlavy by měla vyvíjet mírný tlak na obrobek. Zajištěte kryt nožové hlavy na svém místě a zapněte stroj. Tlačte obrobek pomalu a plynule proti nožové hlavě.



pružná plastová opěra

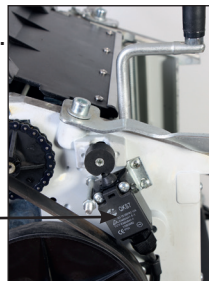
aretační páka krytu nožového válce

Ujistěte se, zda je vodítko nastavené zcela v kolmé poloze 90° (nebo v jiném požadovaném úhlu) a zda je obrobek srovnán s vodítkem.

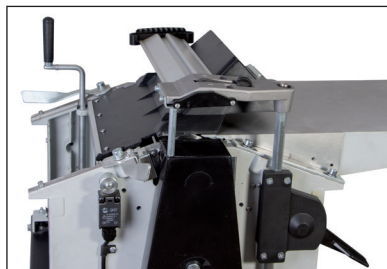
### Tloušťkování

Před tloušťkováním je nutné provést tyto úkony:

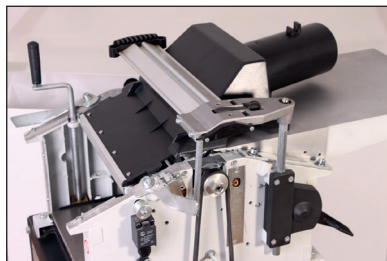
1. Otáčejte klikou (11) v protisměru hodinových ručiček. Tím dojde ke spuštění tloušťkovacího stolu a uvolnění hubice odsávání.
2. Uvolněte pevný stůl aretačními pákami (10) a stůl odeberte. Dále uvolněte aretační páku krytu nožového válce a kryt (5) vysuňte až nadoraz do strany.
3. Přetočte nahoru sběrač hoblin - tím dojde k uvolnění bezpečnostního spínače G. Nyní lze hoblovku spustit. Došlo-li k nějaké chybě během přípravy hoblovky, motor nepůjde spustit - ochranné bezpečnostní spínače to nedovolí. Díky tomu je obsluha stroje chráněna před možným zraněním. Pokud budete tloušťkovat bez odsávání, přesuňte kryt nožového válce (5) zpět a pomocí páky výškového nastavení krytu ho spusťte na plastový sběrač hoblin.



bezpečnostní spínač



Pokud chcete připojit odsávání, musí se na sběrač hoblin nasadit odsávací hubice.



### UPOZORNĚNÍ

Při tloušťkování slouží sběrač hoblin i jako kryt nožového válce. Proto nikdy nepoužívejte frézku bez řádně nastaveného a zajištěného sběrače hoblin!

Před tloušťkováním srovnejte jednu stranu obrobku na srovnávače. Tak bude zajištěna jeho rovinnost při protahování. Jinak bude stůl srovnávačky kopírovat nerovnost obrobku.

Přibližné určení velikosti ubírané třísky při tloušťkování:

Šířka obrobku	Max.velikost ubírané třísky
0 - 10 mm	3 mm
10 - 15 mm	1,5 mm
15 - 26 mm	1 mm

Jedná se o univerzální hodnoty, které jsou závislé na tvrdosti obrobku, šířce materiálu a požadované kvalitě. Přesto zásadně nedoporučujeme v zájmu vaší vlastní bezpečnosti tyto hodnoty překračovat. Tloušťkování je finální operaci, proto je lepší obrobek protáhnout raději opakovaně při menší tloušťce. Bude tak nejenom kvalitnější povrch, ale i motor hoblovky nebude tak namáhaný.

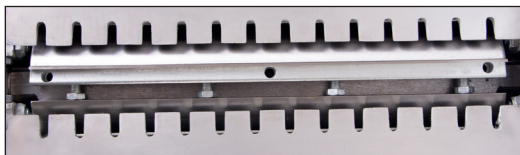
Pohyblivý stůl nastavte klikou (11) na výšku tloušťkovaného materiálu minus velikost ubírané třísky. Spusťte stroj, umístěte obrobek zarovnanou stranou dolů na protahovací stůl a pomalu jej suňte vpřed, dokud se nezačne posouvat sám pomocí podávacích válců. U obrobku s klínovitým tvarem suňte napřed vyšší stranu. Obrobek protahujte tak dlouho, dokud nedosáhnete požadované tloušťky. Pro zlepšení kluznosti stolů je lze potířit před obráběním petrolejem nebo naftou.

### Výměna nožů

Nejprve odpojte stroj od zdroje elektrické sítě!

Potom sejměte naklápěcí pravítko.

Zašroubováním 4 šroubů M6 - po směru hodinových ručiček - pomocí klíče SW10mm uvolníte aretační klín v drážce nožového válce. Ten pak vyjměte společně s hoblovacím nožem. Klín i výřez ve válci řádně očistěte od pilin a prachu. Na klín nasadte nový nebo přebroušený nůž a celek pak vložte do drážky v nožovém válci a zajištěte



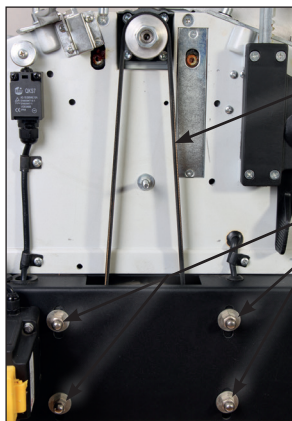
vyšroubováním rozpínacích šroubů M6 - proti směru hodinových ručiček. Šrouby utáhněte zatím jen jemně. Zkontrolujte přesah nožů vůči pevnému stolu pomocí číselníkového úchylkoměru nebo pravítka. Max. přesah nožů může být 0,1 mm. K nastavení použijte imbusový klíč SW 3 mm. S ním seřídíte pomocí třech štávcích šroubů imbusových potřebný přesah hoblovacích nožů. Pokud je vše v pořádku dotáhněte všechny rozpěrné šrouby M6. Začněte s prostředními šrouby, poté dotáhněte ty krajní.

### Pozor!

Nepoužívejte jiný klíč SW 10, než který je dodán spolu se strojem. Tím se vyvarujete přílišného kroutícího momentu a možného stržení závitů. Pokud by došlo ke stržení byl jen jednoho závitu v aretační klínu, musí se tento okamžitě vyměnit. Jinak hrozí, že se za provozu uvolní a může způsobit nejen vážné zranění ale i poškození stroje.

### **Napnutí hnacího řemenu**

Po prvních pěti hodinách provozu je nutné zkontrolovat napnutí řemene. Sejměte uzavřenou matici držící kryt hnacího řemene (215).



při zatlačení palcem v tomto místě na řemen musí být jeho prohnutí 15 - 20mm.

upevňovací matice motoru - povolením všech matic dopneme hnací řemen dle potřeby a pak matice opět dotáhneme.

### **ÚDRŽBA**

Pomocí kartáče nebo proudu stlačeného vzduchu pravidelně čistěte převodové ústrojí protahu. Provádějte pravidelné mazání všech mazacích míst a řetězu několika kapkami motorového oleje. Dbejte na to, aby nedošlo k znečištění řemenu olejem nebo mazivem.

Pravidelně čistěte nožový válec a podávací válce protahu od smůly, hoblin a prachu a po vyčištění je namažte olejem ve spreji (Konkor, WD, AT-oil atd.). Na mazání těchto částí nepoužívejte minerální motorové oleje.

Hoblovací stoly i protahovací stůl je také nutné čistit od smůly, nejlépe technickým benzínem. Po vyčištění stoly namažeme petrolejem nebo navoskujeme tenkou vrstvou vosku pro zvýšení kluznosti. To je velmi důležité hlavně u tloušťkovacího stolu.

### **BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PRÁCI S FRÉZKOU**

- Pravidelně kontrolujte, zda-li jsou nože a zajišťovací klíny v nožovém hřídeli řádně upevněny.
- Maximální povolený přesah nože přes tečnu obvodu nožového hřídele je 0,1 mm.
- Nikdy nesnímejte žádný kryt stroje, kromě těch, které potřebujete sejmout kvůli údržbě či opravě stroje.
- Než začnete se strojem pracovat, nasadte a zabezpečte všechny kryty.
- Pokud pracujete se strojem v uzavřených prostorech, mějte vždy připojeno odsávání.
- Stroj musí být připojen do sítě, která má ochranu nulováním. Žlutozelený (zelený) vodič je nulovací vodič.
- Pravidelně kontrolujte funkci ochrany proti zpětnému vrhu obrobku.
- Vždy nošte ochranu očí.
- Nikdy nenaštvávejte třísku větší než 3 mm!

Stroj musí být pravidelně kontrolován. S poškozenými díly (včetně napájecího kabelu) nesmí být stroj provozován a je nutné tyto díly okamžitě vyměnit. Pokud bude taková oprava či výměna nutná, doporučujeme, aby byla oprava vykonána kvalifikovanou osobou.

Pro opravy nebo výměny se musí použít výhradně originální díly. Uživatel stroje nese výhradní odpovědnost za jakékoli selhání stroje, které bude zapříčiněno nesprávným použitím nebo nepovolenou úpravou stroje, špatnou údržbou nebo chybně provedenou opravou.

#### LIKVIDACE

Po ukončení životnosti přístroj, příslušenství a obal odevzdejte v souladu s požadavky na ochranu životního prostředí do recyklační sběrně.

Elektrické přístroje nepatří do komunálního odpadu.

Evidenční číslo výrobce: 02355/05-ECZ



#### INFORMACE

Firma PROTECO náradí s.r.o. není zodpovědná za škody nebo zranění způsobená nesprávným používáním.

Všechny informace, vyobrazení a specifikace se zakládají na nejnovějších informacích o výrobku, které byly k dispozici v době vytisknutí tohoto návodu.

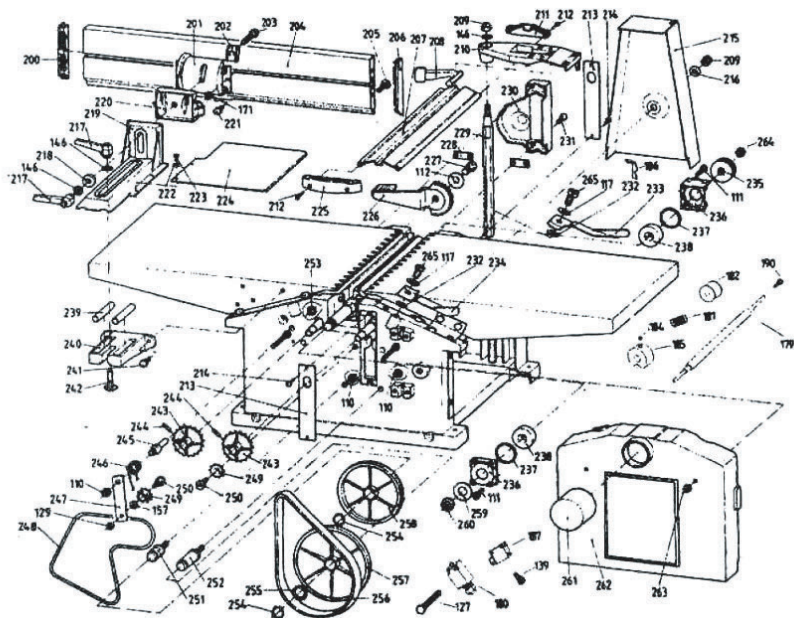
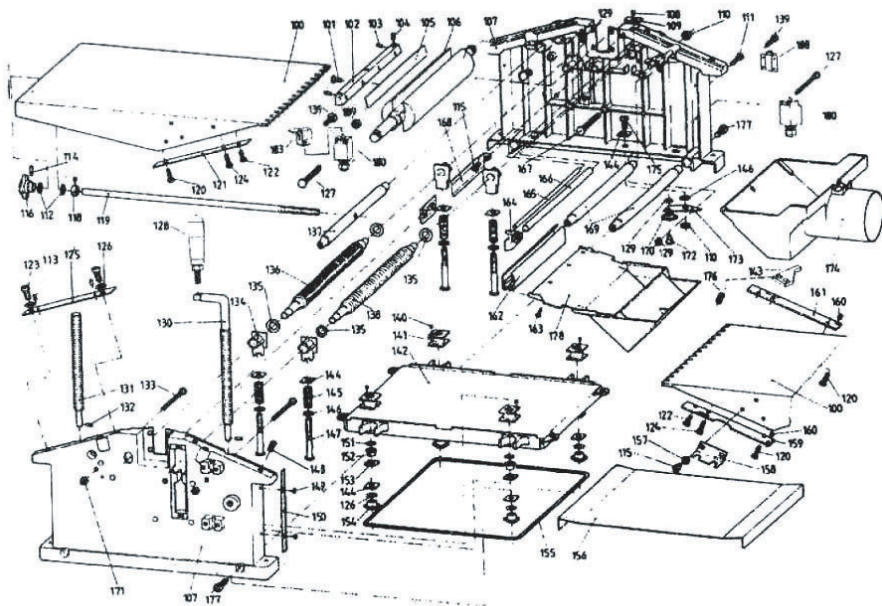
Na pracovním místě se mohou vyskytnout faktory, které mohou ovlivnit hodnoty, mající trvalé účinky, charakterizující pracovní prostor jako jsou zdroje prachu, hluku atd.

Přípustné hodnoty na pracovním místě mohou být také různé v jednotlivých zemích.

Informace slouží uživateli zařízení k lepšímu zhodnocení nebezpečí a rizik.

Výrobce si vyhrazuje právo na technické, estetické a funkční změny svých výrobků bez předchozího upozornění. Je to v souvislosti se snahou výrobce o neustálý vývoj a inovaci svých výrobků.

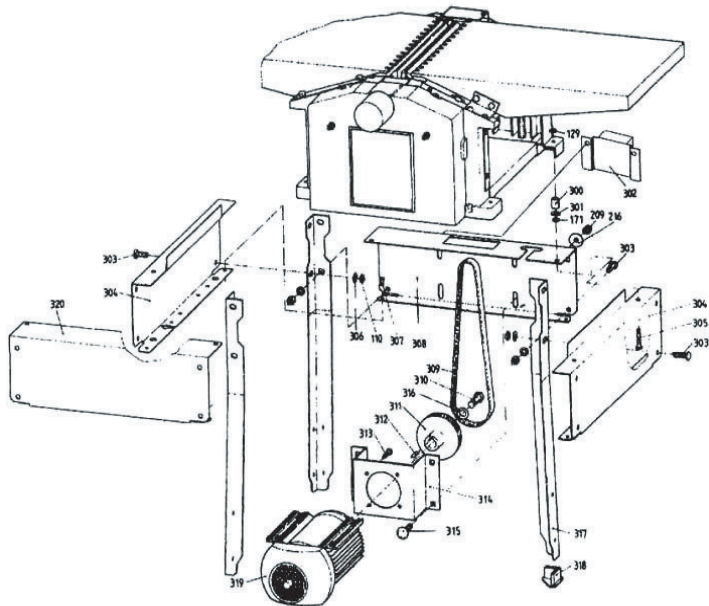
Změny obrazové a textové informace a tiskové chyby vyhrazeny.



**ROZKRES A POPIS DÍLŮ**

- |   |   |
|---|---|
| 100 Tloušťkovací stůl 288x500                           | 157 Podložka ø6                                 |
| 101 Šroub aretační tyče M6x11                           | 158 Stavící konzola 2x52x48                     |
| 102 Aretační tyč  | 159 Vodicí kolejnice, levá 4x22x190             |
| 103 Upínací pouzdro hřídele 4x16                        | 160 Vodicí šroub M6x8                           |
| 104 Stavěcí šroub M6x8                                  | 161 Vodicí kolejnice, pravá                     |
| 105 Srovnávací nůž 20x3x260/18.6x1x260                  | 162 Usměrňovač odvodu třísek 258                |
| 106 Nožový hřídel 63x440                                | 163 Závitofezný šroub St 4.8x13                 |
| 107 Postranní panel                                     | 164 Záklužný zámek                              |
| 108 Šroub s čochkovitou válcovou hlavou M5x12           | 165 Tyč záklužného zámku ø6x286                 |
| 109 Čtvercová podložka                                  | 166 Tyč záklužného zámku ø10.70x286             |
| 110 Šestihranná matice M8                               | 167 Šestihranný šroub M8x80                     |
| 111 Šestihranný šroub s vnitřním vybráním M6x28         | 168 Deska vodicí odřezky                        |
| 112 Podložka 10   | 169 Rozpěrná hřídel 20x295                      |
| 113 Kolík 4x10  | 170 Napínací řetězové kolo Z=15 T=6             |
| 114 Rozpěrné pouzdro 4x16                               | 171 Šestihranná matice M6                       |
| 115 HD šestihranný šroub M6x12                          | 172 Závitofezný šroub 13x22                     |
| 116 Hvězdicový ovladač                                  | 173 Napínací řetězový kotouč 2.5x25x84          |
| 117 Podložka 23x10.2x0.9                                | 174 Hubice odsávání ø 100 mm                    |
| 118 Stavící manžeta ø11                                 | 175 Šestihranný šroub s vnitřním vybráním M8x25 |
| 119 Tyč se závitem 450                                  | 176 Křížový šroub M5x8                          |
| 120 Šestihranný šroub s vnitřním vybráním M6x16         | 177 Šestihranný šroub s vnitřním vybráním M8x25 |
| 121 Rozpěra 4x22x190                                    | 178 Sběrač pro odvod třísek ABS                 |
| 122 Šestihranný šroub s vnitřním vybráním M6x12         | 179 Rozpěrná hřídel                             |
| 123 Šestihranný šroub s vnitřním vybráním M8x16         | 180 Bezpečnostní spínač                         |
| 124 Šroub se zápuštnou hlavou M6x12                     | 181 Pružina                                     |
| 125 Držák krytu 4x25x180                                | 182 Kuželovitý kryt                             |
| 126 Pružina 16x8.2x0.6                                  | 183 Plochy spínač                               |
| 127 Křížový šestihranný šroub s vnitřním vybráním M8x16 | 184 Šroub M6x8                                  |
| 128 Klika   | 185 Vačka                                       |
| 129 Matka M6  | 186 Krycí plech                                 |
| 130 Stavěcí tyč výšky stolu tloušťkování T14x3x365      | 187 Podpěra bezpečnostního tlačítka             |
| 131 Vřetenou stolu tloušťkovačky T14x3x228              | 188 Blok  |
| 132 Drážkovaná hmoždinka 3x16                           | 189 Šestihranná matice M4                       |
| 133 Šestihranný šroub M6x80                             | 190 Křížový šestihranný šroub M5x8              |
| 134 Kluzný díl  | 200 Boční záslepka pravítka, pravá              |
| 135 Podložka ø12  | 201 Díl stavítka                                |
| 136 Přítlačný váleček                                   | 202 Díl pojezdu                                 |
| 137 Rozpěrná hřídel se závitovým otvorem ø20x295        | 203 Šestihranný šroub M8x50                     |
| 138 Podávací váleček                                    | 204 Pravítko 600                                |
| 139 Křížový šestihranný šroub s vnitřním vybráním M4x10 | 205 Vratový šroub M6x20                         |
| 140 Stavěcí šroub M5                                    | 206 Boční záslepka pravítka, levá               |
| 141 Pojistná matice T14x3                               | 207 Kryt extruze 80x360                         |
| 142 Bok tloušťkovačky s ukazatelem                      | 208 Upínací páka krytu extruze                  |
| 143 Svorka  | 209 Uzavřená matice M8                          |
| 144 Vložka s otvorem 8.1 22x22                          | 210 Podpěra krytu                               |
| 145 Přítlačná pružina                                   | 211 Záslepka držáku krytu nožového hřídele      |
| 146 Podložka ø8   | 212 Závitofezný šroub St 3.5x13.                |
| 147 Šestihranný šroub M8x80                             | 213 Kryt bočního panelu 1.8x30x153              |
| 148 Kolík M8x16   | 214 Šroub M4x8                                  |
| 149 Šroub s čochkovitou válcovou hlavou M4x8            | 215 Kryt hnacího řemenu                         |
| 150 Měřítka výšky tloušťkování                          | 216 Podložka ø8                                 |
| 151 Kruhová vložka 8x14x1                               | 217 Tyč se západkou M8                          |
| 152 Pouzdro vřetenou ø16x10                             | 218 Plastová podložka ø20x ø8x6                 |
| 153 Vložka s otvorem 12.1 22x22                         | 219 Držák stavítka                              |
| 154 Řetězové kolo Z=15 T=6                              | 220 Vodicí díl                                  |
| 155 Řetěz 6210 článků                                   | 221 Nylonový šestihranný šroub M6x16            |
| 156 Ochranný kryt hnacího řetězu 1.5x259x415            | 222 Podložka ø4                                 |

- 223 Šroub M4x8
- 224 Kryt nožového hřídele za pravitkem 1.5x190x190
- 225 PVC přítlačná pružina
- 226 Páka pro nastavení krytu
- 227 Šestihranný šroub M10x16
- 228 Přítlačná deska
- 229 Ozubená šestihranná tyč SW14x285
- 230 Kryt ozubených převodů
- 231 Zápuštný šroub m6x20
- 232 Kruhová vložka
- 233 Aretovací páka, pravá
- 234 Aretovací páka, levá
- 235 J-řemenice 5Jx42
- 236 Ložisková miska
- 237 Kruhové těsnění ø40x2.65
- 238 Drážkované kuličkové ložisko 6203
- 239 Vodící tyč ø10x75
- 240 Podpěra držáku štafítka
- 241 Šestihranný šroub M6x20
- 242 Vratový šroub M8x40
- 243 Řetězové kolo Z=25 T=38
- 244 Kolík 4x20
- 245 Šroub pro napínání řetězu
- 246 Torzní pružina
- 247 Napínák řetězu 4x20x90
- 248 Řetěz 874 článků
- 249 Řetězové kolo Z = 10 T=8
- 250 Závitový šroub ø14x20
- 251 Šroub, krátký ø20x64.5
- 252 Šroub, dlouhý ø20x87
- 253 Uchycení kroužku ø8
- 254 Uchycení kroužku 16x1
- 255 Kruhová vložka 16x22x1
- 256 Plochý řemen
- 257 Řemenice
- 258 Vačkový kotouč Z=25 T=38
- 259 Pružina 34x12.3x1
- 260 Šestihranná matice M12x12.5
- 261 Kryt vrtákového sklíčidla
- 262 Krytu pohonu tloušťkovačky
- 263 Uzavřená matice M6
- 264 Šestihranná matice M14x1.5
- 265 Šestihranný šroub s vnitřním vybráním M10x16
- 300 Rozpěra ø6/ ø15x18.
- 301 Podložka B5.4
- 302 Spínač
- 303 Šestihranný šroub M8x16
- 304 Boční panel, neutrální
- 305 Šestihranný šroub M6x40
- 306 Podložka ø8
- 307 Nýt 5x8
- 308 Přední panel
- 309 Poly-V-řemen 5 PJ 864
- 310 Šestihranný šroub M8x20
- 311 J-řemenice 50Hz 5Jx90
- 312 Žlábkový klín A 6x30
- 313 Šestihranný šroub s vnitřním vybráním M6x16
- 314 Držák motoru
- 315 Vratový šroub M8x16
- 316 Pojistná podložka
- 317 Podpěry
- 318 Gumové krytky podpěr ø8xø24x2
- 319 Motor
- 320 Zadní panel



**EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ**

---

Výrobce: **PROTECO nářadí s.r.o., Radlická 2487/99, 150 00 Praha 5**  
**Česká republika, IČO: 47453630**

Označení výrobku: **51.01-STF-260-230 - Frézka srovnávací a tloušťkovací s pojezdovým vozíkem PROTECO**

Typ výrobku: **PT260**

Určený výrobku: **Dřevoobráběcí frézovací stroj pro srovnání a tloušťkování polotovarů ze dřeva a na bázi dřeva.**

**Výrobek (strojní zařízení) splňuje příslušná ustanovení technických předpisů, tj. předmětných směrnic Evropských společenství a nařízení vlády ČR.**

Směrnice č. 2011/65/EU (ROHs 2) (Nařízení vlády ČR č. 481/2012 Sb.)

Směrnice č. 2006/42/EC (Nařízení vlády ČR č. 176/2008 Sb.)

Směrnice č. 2014/30/EU (Nařízení vlády ČR č. 117/2016 Sb.)

Směrnice c. 2014/35/EU (Nařízení vlády ČR č. 118/2016 Sb.)

**Při posouzení shody byly použity následující normy:**

EN 61029-1:2009+A11

EN 61029-2-3:2011

ZEK 01.4-08/11.11

EN 61000-3-2:2014

EN 61000-3-3:2013

EN 55014-2:1997+A1+A2

EN 55014-1:2006+A1+A2

EN 55014-1:2017

EN 55014-2:2015

**Posouzení shody bylo provedeno ve spolupráci s:**

TÜV Rheinland Product Safety GmbH – Am Grauen Stein – D-51105 Köln

TÜV Rheinland LGA Products GmbH – Tillystrasse 2 – D - 90431 Nürnberg

Na základě reportů a certifikátů: AE50390663 0001, 17704214 003, BM50314336 0001, 17703293 002, 17701329 014, BM50385576 0001.

Poslední dvojčíslí roku, v němž bylo označení CE na výrobek umístěno: 19

Osoba pověřená kompletací technické dokumentace: Libor Knap  
Podbřeží 63  
518 03

V Podbřeží 20. 03. 2019

  
Libor Knap  
jedenatel firmy  
**PROTECO** nářadí s.r.o.  
Radlická 2487/99  
150 00 Praha 5 - Smíchov



**ZÁRUČNÍ LIST / ZÁRUČNÝ LIST**

Razítko a podpis prodejce / Pečiatka a podpis predajcu:

.....

Datum prodeje / Dátum predaja: .....

Záznamy o provedených opravách (datum, podpis):

Záznamy o vykonaných opravách (dátum, podpis):

1. ....

2. ....

3. ....

 **PROTECO®**



Výrobce:  
PROTECO nářadí s.r.o.  
Radlická 2487/99, Praha 5 150 00  
[www.proteco-naradi.cz](http://www.proteco-naradi.cz)

 **PROTECO®**